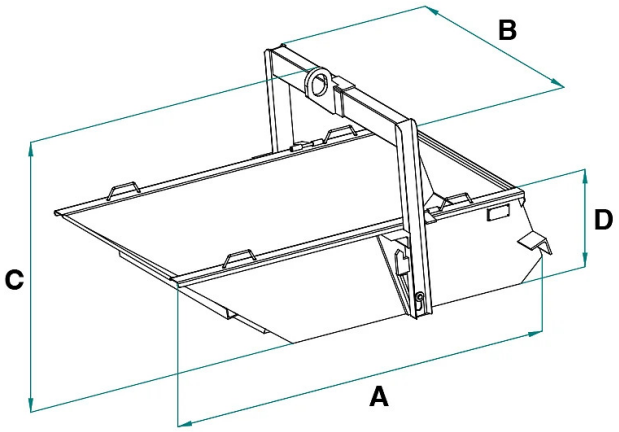
SCHEDA PRODOTTO - BENNA AUTOSCARICANTE ZINCATA PER INERTI E DETRITI





Codice	Portata (kg)	Capacità (L)	Peso (kg)	Dimensioni (mm)			
				A	B	C	D
A-50DLZN	1000	500	140	1771	1076	935	425
A-75DLZN	1500	750	255	2000	1266	1209	487
A-99DLZN	2000	1000	315	2283	1266	1251	570
A-150DLZN	3000	1500	400	2275	1508	1305	697
A-200DLZN	4000	2000	835	2913	1600	1523	719

SCHEDA PRODOTTO - BENNA AUTOSCARICANTE ZINCATA PER INERTI E DETRITI

Benne per inerti

Benna autoscaricante zincata per inerti e detriti

Benna a scarico automatico zincata per inerti e detriti

Questo modello di benna a scarico automatico è progettato per essere estremamente semplice e sicuro da utilizzare. Il processo di scarico è intuitivo: basta ruotare l'arco di sollevamento all'indietro e tirarlo verso l'alto per ribaltare agevolmente la benna e consentire lo scarico dei materiali. L'operazione inversa consente alla benna di tornare in posizione orizzontale, pronta per essere sollevata in sicurezza e riempita nuovamente. Un aspetto distintivo di questa benna a scarico automatico è che l'intero processo di scarico avviene senza richiedere l'intervento manuale di alcun operatore. Questo non solo migliora l'efficienza delle operazioni ma contribuisce anche a garantire una maggiore sicurezza sul luogo di lavoro. Un altro elemento peculiare è l'uniformità delle fiancate, tutte ribassate e posizionate alla stessa altezza. Questa disposizione facilita notevolmente il carico e lo scarico di materiali di diverse dimensioni, contribuendo al contempo a garantire un sollevamento sicuro e stabile. L'ergonomia e la praticità di questo design lo rendono un'ottima scelta per una varietà di operazioni di movimentazione dei materiali in diversi contesti industriali e di cantiere. Scegliere una benna per gru zincata offre diversi vantaggi chiave: 1. Resistenza alla corrosione: Il rivestimento in zinco fornisce una protezione efficace contro la corrosione, rendendo la benna adatta per ambienti umidi e cantieri esposti all'umidità. 2. Durabilità: La zincatura contribuisce a una maggiore resistenza all'usura e all'abrasione, prolungando la vita utile della benna. 3. Facilità di manutenzione: Le benne zincate richiedono generalmente meno manutenzione, essendo meno soggette a corrosione e ossidazione. 4. Aspetto estetico: Il rivestimento uniforme conferisce alle benne zincate un aspetto pulito e professionale. 5. Conformità normativa: In alcuni contesti normativi, l'utilizzo di attrezzature zincate può essere richiesto per motivi ambientali o di sicurezza. 6. Versatilità: Le benne zincate sono adatte a diverse applicazioni, sia in ambito edile che industriale. Tutte le nostre benne sono costruite e testate secondo le norme UNI EN ISO 12100, UNI EN 13854, ISO 8686, UNI EN 10027 E UNI EN 10204 e vengono emesse con l'apposita etichetta metallica, certificato di conformità e manuale di uso e manutenzione. Tutti i nostri prodotti sono coperti da un anno di garanzia (Direttiva Europea).

Settori di applicazione

Edilizia